

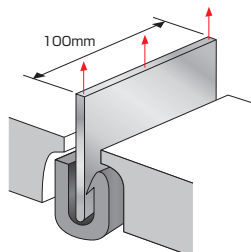
グリップ力試験

■試験方法

長さ100mmの試験片を測定具に固定し、試験機にて引き上げ、試料が外れるまでの引き上げる力を測定した。

■試験条件

[温度] 室温25° 常温室内
[引き上げスピード] 20mm/min
[試験機] デジタル式引張圧縮試験機



※対応板厚範囲の最小値はグリップ力70[N/100mm]を満たす板厚です。
※対応板厚範囲の最大値はφ30治具での局部挿入力がトリム部材質PVC、TPEでは25[N]、耐油TPE、EPDMでは60[N]を超えない板厚です。

シリーズ	試験板厚[mm]	PVCトリム[N]	TPEトリム[N]
62	0.4	0.4	87.3
	0.8	0.8	150.3
	1.6	1.6	158.3
	2.4	2.4	206.5
75	0.8	0.8	214.0
	1.6	1.6	173.0
	2.4	2.4	212.5
	3.2	3.2	278.3
100	1.6	1.6	212.0
	3.2	3.2	284.8
	4.8	4.8	286.0
	6.4	6.4	255.0
1375	3.2	3.2	312.5
	6.4	6.4	204.5
	8.0	8.0	237.8
	9.5	9.5	330.0
	12.7	12.7	201.3
TBG**K (抗菌トリム)	0.8	0.8	-
	1.6	1.6	-
	2.4	2.4	-
	3.2	3.2	-

シリーズ	試験板厚[mm]	トリムシール(一体成型)[N]
TSE TSF TSG	1.6	1.6
	2.4	2.4
	3.2	3.2
	4.8	4.8
	6.4	6.4
TSH	1.6	1.6
	2.4	2.4
	2.4	2.4
TSJ TSL	2.4	2.4

硬度

種類	本体		チューブ・フラップ部	
	材質	硬度(ショアA)	材質	硬度(ショアA)
トリム	TPE	60	-	-
	PVC	80	-	-
トリム(抗菌)	抗菌TPE	60	-	-
トリムシール	TPE	60	EPDM	30
	PVC	80	EPDM	30
トリムシール (一体成型)	耐油TPE	60	耐油TPE	60
	EPDM	50	EPDM	20
フラップシール	PVC	80	EPDM	30
ラバーエッジトリム	ネオプレン	70~80	-	-