

トリム&
トリムシール

ラバーシール

ラインプロ

バンパープロ

保護キャップ

樹脂プレート

0.4mm用

0.8mm用

1.6mm用

2.4mm用

3.2mm用

4.0mm用

4.8mm用

6.4mm用

8.0mm用

9.5mm用

12.7mm用

16mm用

19mm用

耐候性試験

■試験方法

「JIS D 0205」、「JIS A 1415」に準拠する。

試験方法	ブラックパネル温度	降雨サイクル	試験時間
JIS D 0205	63℃	12分/60分	300時間
JIS A 1415	63℃	18分/120分	300時間

種類	品番	外観観察	
		JIS D 0205	JIS A 1415
PVCトリム	100-32-B-3	変色あり	変色あり
PVCトリムシール	3100-B-3X32A	変色あり 接合部はがれ無し	変色あり 接合部はがれ無し
TPEトリム	100-32-B-3T	変色あり	変色あり
TPEトリムシール	3100-B-3X32AT	変色あり 接合部はがれ無し	変色あり 接合部はがれ無し
抗菌トリム	TBG320K	特記事項なし	特記事項なし
耐油TPEトリムシール (一体成型)	TSEB320A	変色あり 接合部はがれ無し	変色あり 接合部はがれ無し
EPDMトリムシール (一体成型)	TSJB240A	変色あり 接合部はがれ無し	変色あり 接合部はがれ無し
エッジガード	TEC320	特記事項なし	特記事項なし
フラップシール	TGB323	変色あり 接合部はがれ無し	変色あり 接合部はがれ無し
ラバーシール	TRS1	変色あり	変色あり
ラバーエッジトリム	TRE32-H	変色あり	変色あり

難燃性試験

■試験方法

「(自動車)内装材料の難燃性の技術基準 : JIS D 1201」及び、「FMVSS No.302」に準拠する。

■適否判断

燃焼しないこと、燃焼速度の最大値が100mm/分を超えないこと。

種類	燃焼速度の最大値 [mm/分]	備考	試験適否
PVCトリム	—	不燃性	適合
PVCトリムシール (トリム部:PVC) (チューブ部:EPDM)	33	時間計測開始から5分経過後、強制的に燃焼の進行を停止させた。	適合
TPEトリム	19	時間計測開始から5分経過後、強制的に燃焼の進行を停止させた。	適合
TPEトリムシール (トリム部:TPE) (チューブ部:EPDM)	42	時間計測開始から5分経過後、強制的に燃焼の進行を停止させた。	適合
TBG**K (抗菌トリム)	20.8	—	適合
耐油TPEトリムシール (一体成型)	17.3	—	適合
EPDMトリムシール (一体成型)	31	時間計測開始から5分経過後、強制的に燃焼の進行を停止させた。	適合

トリム

エッジガード

トリムシール

フラップシール

関連製品

オプション

ラバーエッジトリム

技術資料