

トリム&
トリムシール

ラバーシール

ラインプロ

バンパープロ

保護キャップ

樹脂プレート

0.4mm用

0.8mm用

1.6mm用

2.4mm用

3.2mm用

4.0mm用

4.8mm用

6.4mm用

8.0mm用

9.5mm用

12.7mm用

16mm用

19mm用

トリム

エッジガード

トリムシール

フラップシール

関連製品

オプション

ラバーエッジトリム

ラバーエッジトリム

技術資料

トリムシール繰り返し圧縮試験(1万回開閉試験)

■試験条件

トリムシールチューブ部の繰り返し圧縮による寸法変化(耐久性)を調べた。

■試験方法

[圧縮回数] 10,000回

[試験器] 繰り返し圧縮試験機

■10,000回耐久試験結果

| シリーズ | チューブ方向 | 外観検査 | 接着部 | チューブ外径寸法[mm] | |
|------|--------|------|------|--------------|------|
| | | | | 試験前 | 試験後 |
| 3100 | A | 変形なし | 異常なし | 9.4 | 9.4 |
| | C | 変形なし | 異常なし | 9.6 | 9.6 |
| 4100 | A | 変形なし | 異常なし | 10.7 | 10.7 |
| | C | 変形なし | 異常なし | 10.8 | 10.8 |
| 6100 | A | 変形なし | 異常なし | 15.4 | 15.4 |
| | C | 変形なし | 異常なし | 15.2 | 15.2 |
| 6200 | A | 変形なし | 異常なし | 7.0 | 7.0 |

| シリーズ | チューブ方向 | 外観検査 | 接着部 | チューブ外径寸法[mm] | |
|------|--------|------|------|--------------|------|
| | | | | 試験前 | 試験後 |
| TSE | A | 変形なし | 異常なし | 9.2 | 8.5 |
| | C | 変形なし | 異常なし | 9.8 | 8.9 |
| TSF | A | 変形なし | 異常なし | 10.4 | 9.8 |
| | C | 変形なし | 異常なし | 11.3 | 10.6 |
| TSG | A | 変形なし | 異常なし | 15.6 | 14.6 |
| | C | 変形なし | 異常なし | 15.9 | 14.3 |
| TSH | A | 変形なし | 異常なし | 6.6 | 6.0 |
| | C | 変形なし | 異常なし | 6.6 | 6.0 |
| TSJ | A | 変形なし | 異常なし | 9.0 | 8.9 |
| | C | 変形なし | 異常なし | 10.9 | 10.7 |
| TSL | A | 変形なし | 異常なし | 16.0 | 14.9 |
| | C | 変形なし | 異常なし | 15.6 | 15.2 |

トリムシール反発力試験

■試験方法

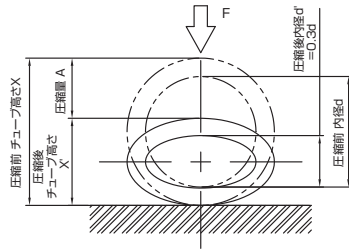
トリムシールチューブを70%圧縮したとき^{*1}の荷重を測定した。

*1 チューブの内径φが30%となるまで圧縮

■試験条件

[温度] 室温25℃常温室内

[試料長さ] 100mm



| シリーズ | チューブ方向 | 圧縮前チューブ寸法X | 圧縮量A | 70%圧縮時チューブ寸法X' | 反発力[N] | |
|------|--------|------------|------|----------------|-----------|-----------|
| | | | | | PVCトリムシール | TPEトリムシール |
| 3100 | A | 9.5 | 4.8 | 4.7 | 29 | 23 |
| | C | | | | | |
| 4100 | A | 11.0 | 5.6 | 5.4 | 30 | 24 |
| | C | | | | | |
| 6100 | A | 16.0 | 8.4 | 7.6 | 28 | 24 |
| | C | | | | | |
| 6200 | A | 7.0 | 3.1 | 3.9 | 30 | 22 |

| シリーズ | チューブ方向 | 圧縮前チューブ寸法X | 圧縮量A | 70%圧縮時チューブ寸法X' | 反発力[N] |
|------|--------|------------|------|----------------|--------|
| TSE | A | 9.5 | 4.8 | 4.7 | 16 |
| | C | | | | 20 |
| TSF | A | 11.0 | 5.6 | 5.4 | 18 |
| | C | | | | 21 |
| TSG | A | 16.0 | 8.4 | 7.6 | 24 |
| | C | | | | 21 |
| TSH | A | 7.0 | 3.1 | 3.9 | 13 |
| | C | | | | 13 |
| TSJ | A | 9.5 | 4.8 | 4.7 | 16 |
| | C | | | | 12 |
| TSL | A | 16.0 | 8.4 | 7.6 | 16 |
| | C | | | | 16 |

※温度条件によりチューブ部の樹脂のかたさが変化する場合があります