

トリム&
トリムシール

ラバーシール

ラインプロ

バンパープロ

保護キャップ

樹脂プレート

0.4mm用

0.8mm用

1.6mm用

2.4mm用

3.2mm用

4.0mm用

4.8mm用

6.4mm用

8.0mm用

9.5mm用

12.7mm用

16mm用

19mm用

トリム

エッジガード

トリムシール

フラップシール

関連製品

オプション

ラバーエッジトリム

技術資料

トリムシール繰り返し圧縮試験(1万回開閉試験)

■試験条件

トリムシールチューブ部の繰り返し圧縮による寸法変化(耐久性)を調べた。

■試験方法

[圧縮回数] 10,000回

[試験器] 繰り返し圧縮試験機

■10,000回耐久試験結果

シリーズ	チューブ方向	外観検査	接着部	チューブ外径寸法[mm]	
				試験前	試験後
3100	A	変形なし	異常なし	9.4	9.4
	C	変形なし	異常なし	9.6	9.6
4100	A	変形なし	異常なし	10.7	10.7
	C	変形なし	異常なし	10.8	10.8
6100	A	変形なし	異常なし	15.4	15.4
	C	変形なし	異常なし	15.2	15.2
6200	A	変形なし	異常なし	7.0	7.0

シリーズ	チューブ方向	外観検査	接着部	チューブ外径寸法[mm]	
				試験前	試験後
TSE	A	変形なし	異常なし	9.2	8.5
	C	変形なし	異常なし	9.8	8.9
TSF	A	変形なし	異常なし	10.4	9.8
	C	変形なし	異常なし	11.3	10.6
TSG	A	変形なし	異常なし	15.6	14.6
	C	変形なし	異常なし	15.9	14.3
TSH	A	変形なし	異常なし	6.6	6.0
	C	変形なし	異常なし	6.6	6.0
TSJ	A	変形なし	異常なし	9.0	8.9
	C	変形なし	異常なし	10.9	10.7
TSL	A	変形なし	異常なし	16.0	14.9
	C	変形なし	異常なし	15.6	15.2

トリムシール反発力試験

■試験方法

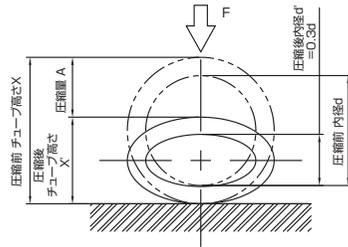
トリムシールチューブを70%圧縮したとき^{*1}の荷重を測定した。

※1 チューブの内径φが30%となるまで圧縮

■試験条件

[温度] 室温25℃常温室内

[試料長さ] 100mm



シリーズ	チューブ方向	圧縮前チューブ寸法X	圧縮量A	70%圧縮時チューブ寸法X'	反発力[N]	
					PVCトリムシール	TPEトリムシール
3100	A	9.5	4.8	4.7	29	23
	C					
4100	A	11.0	5.6	5.4	30	24
	C					
6100	A	16.0	8.4	7.6	28	24
	C					
6200	A	7.0	3.1	3.9	30	22

シリーズ	チューブ方向	圧縮前チューブ寸法X	圧縮量A	70%圧縮時チューブ寸法X'	反発力[N]
TSE	A	9.5	4.8	4.7	16
	C				20
TSF	A	11.0	5.6	5.4	18
	C				21
TSG	A	16.0	8.4	7.6	24
	C				21
TSH	A	7.0	3.1	3.9	13
	C				13
TSJ	A	9.5	4.8	4.7	16
	C				12
TSL	A	16.0	8.4	7.6	16
	C				16

※温度条件によりチューブ部の樹脂のかたさが変化する場合があります