

トリム&  
トリムシール

ラバーシール

ラインプロ

バンパープロ

保護キャップ

樹脂プレート

0.4mm用

0.8mm用

1.6mm用

2.4mm用

3.2mm用

4.0mm用

4.8mm用

6.4mm用

8.0mm用

9.5mm用

12.7mm用

16mm用

19mm用

トリム

エッジガード

トリムシール

フラップシール

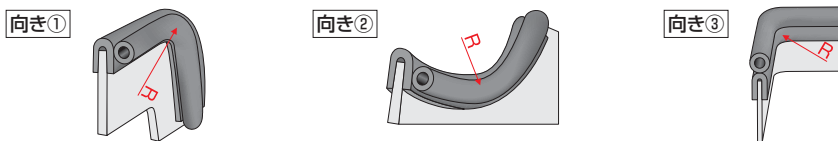
関連製品

オプション

ラバーエッジトリム

技術資料

## トリムシール最小曲げ半径



シリーズ	基本板厚 [mm]	PVCトリムシール			TPEトリムシール			EPDMトリムシール		
		向き①	向き②	向き③	向き①	向き②	向き③	向き①	向き②	向き③
3100	1.6	30	30	20	30	30	30	-	-	-
	3.2	30	30	30	30	20	30	-	-	-
	4.8	30	30	30	30	20	30	-	-	-
	6.4	30	30	30	30	20	30	-	-	-
3375	3.2	50	50	30	-	-	-	-	-	-
	6.4	40	30	30	-	-	-	-	-	-
	8.0	40	30	30	-	-	-	-	-	-
	9.5	40	30	50	-	-	-	-	-	-
4100	1.6	30	30	50	40	40	30	-	-	-
	3.2	30	30	50	40	30	40	-	-	-
	4.8	30	30	50	40	40	40	-	-	-
	6.4	30	30	40	40	40	30	-	-	-
4375	3.2	50	50	30	-	-	-	-	-	-
	6.4	40	30	40	-	-	-	-	-	-
	8.0	40	30	30	-	-	-	-	-	-
	9.5	40	30	50	-	-	-	-	-	-
6100	1.6	60	60	70	70	60	60	-	-	-
	3.2	60	60	70	70	60	60	-	-	-
	4.8	60	60	70	60	60	60	-	-	-
	6.4	60	60	70	70	50	60	-	-	-
6375	3.2	60	60	70	-	-	-	-	-	-
	6.4	60	60	70	-	-	-	-	-	-
	8.0	60	60	70	-	-	-	-	-	-
	9.5	60	60	50	-	-	-	-	-	-
6200	1.6	30	30	-	30	30	-	-	-	
TSE	1.6	-	-	-	50	50	50	-	-	-
	2.4	-	-	-	50	50	50	-	-	-
	3.2	-	-	-	50	50	50	-	-	-
	4.8	-	-	-	50	50	50	-	-	-
TSF	1.6	-	-	-	60	60	50	-	-	-
	2.4	-	-	-	60	60	50	-	-	-
	3.2	-	-	-	60	60	50	-	-	-
	4.8	-	-	-	60	60	50	-	-	-
TSG	1.6	-	-	-	90	90	110	-	-	-
	2.4	-	-	-	90	90	110	-	-	-
	3.2	-	-	-	90	90	110	-	-	-
	4.8	-	-	-	90	90	110	-	-	-
TSH	1.6	-	-	-	30	30	30	-	-	-
	2.4	-	-	-	30	30	30	-	-	-
TSJ	2.4	-	-	-	-	-	-	40	20	50
TSL	2.4	-	-	-	-	-	-	70	90	50

\*上表数値以下でのご使用は、トリム部の変形、チューブ部の潰れなどが起こり、適度な保持が出来ない場合がありますので、ご注意ください。

## 耐油性試験

### ■試験方法

トリムシール50mmを切削油に浸漬し、168時間後の質量変化率を測定した。

### ■試験製品

No	型式	材質	
		本体	チューブ
1	6100-B-3X32C	PVC	EPDMスポンジ
2	6100-B-3X32CT	TPE	EPDMスポンジ
3	TSGB320C	耐油TPE	耐油TPE
4	TSLB240C	EPDM	EPDMスポンジ

### ■使用切削油

- ①シントайロ9954:水=1:10(カストロール社)
- ②ユシローケンEC50T-3:水=1:10(ユシロ化学工業社)
- ③リライアカットAM10(原液)(JX日鉱日石エネルギー社)
- ④ユシロカットNX170T(原液) JISK2241:N1種1号(ユシロ化学工業社)

### ■質量変化率

	PVCトリムシール				TPEトリムシール				耐油TPEトリムシール(一体成型)				EPDMトリムシール(一体成型)			
	6100-B-3X32C				6100-B-3X32CT				TSGB320C				TSLB240C			
	①	②	③	④	①	②	③	④	①	②	③	④	①	②	③	④
浸漬前	6.8	6.8	6.8	6.8	7.8	7.8	7.8	7.8	8.4	8.4	8.4	8.4	7.4	7.4	7.4	7.4
168h浸漬後	6.9	7.0	8.0	8.8	7.9	8.0	10.3	10.8	8.4	8.6	9.5	9.6	7.5	7.8	11.4	12.1
質量変化率	1%	3%	18%	29%	1%	3%	32%	38%	0%	2%	13%	14%	1%	5%	54%	64%