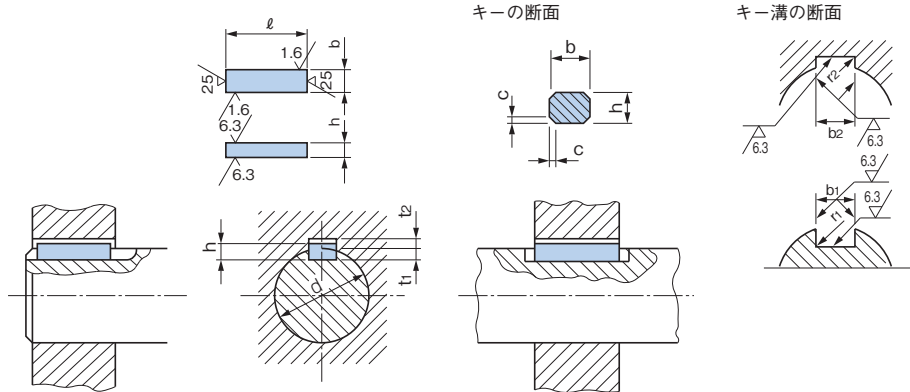


# 沈みキー及びキー溝

●JIS B 1301(1996)より抜粋

## 1. 平行キー用キー溝の形状及び寸法



単位:mm

| キーの呼び寸法<br>$b \times h$ | キー溝の寸法                |               |                |               |                |                        | 参考             |             |             |                      |            |
|-------------------------|-----------------------|---------------|----------------|---------------|----------------|------------------------|----------------|-------------|-------------|----------------------|------------|
|                         | $b_1 \cdot b_2$ の基準寸法 | (滑動形)         |                | 並級            |                | 精級                     | $r_1$ 及び $r_2$ | $t_1$ の基準寸法 | $t_2$ の基準寸法 | $t_1 \cdot t_2$ の許容差 | 適用する(i)軸径d |
|                         |                       | $b_1$ 許容差(H9) | $b_2$ 許容差(D10) | $b_1$ 許容差(N9) | $b_2$ 許容差(Js9) | $b_1$ 及び $b_2$ 許容差(P9) |                |             |             |                      |            |
| 2× 2                    | 2                     | +0.025        | +0.060         | -0.004        | ±0.0125        | -0.006                 | 0.08~0.16      | 1.2         | 1.0         | +0.1<br>0            | 6以上~8以下    |
| 3× 3                    | 3                     | 0             | +0.020         | -0.029        |                | -0.031                 |                | 1.8         | 1.4         |                      | 8~ 10      |
| 4× 4                    | 4                     |               |                |               |                |                        |                | 2.5         | 1.8         |                      | 10~ 12     |
| 5× 5                    | 5                     | +0.030        | +0.078         | 0             | ±0.0150        | -0.012                 | 0.16~0.25      | 3.0         | 2.3         | 0                    | 12~ 17     |
| 6× 6                    | 6                     | 0             | +0.030         | -0.030        |                | -0.042                 |                | 3.5         | 2.8         |                      | 17~ 22     |
| (7× 7)                  | 7                     |               |                |               |                |                        |                | 4.0         | 3.0         |                      | 20~ 25     |
| 8× 7                    | 8                     | +0.036        | +0.098         | 0             | ±0.0180        | -0.015                 | 0.25~0.40      | 4.0         | 3.3         | +0.2<br>0            | 22~ 30     |
| 10× 8                   | 10                    | 0             | +0.040         | -0.036        |                | -0.051                 |                | 5.0         | 3.3         |                      | 30~ 38     |
| 12× 8                   | 12                    |               |                |               |                |                        |                | 5.0         | 3.3         |                      | 38~ 44     |
| 14× 9                   | 14                    | +0.043        | +0.120         | 0             | ±0.0215        | -0.018                 | 0.40~0.60      | 5.5         | 3.8         | 0                    | 44~ 50     |
| (15×10)                 | 15                    | 0             | +0.050         | -0.043        |                | -0.061                 |                | 5.0         | 5.0         |                      | 50~ 55     |
| 16×10                   | 16                    |               |                |               |                |                        |                | 6.0         | 4.3         |                      | 50~ 58     |
| 18×11                   | 18                    |               |                |               |                |                        | 0.70~1.00      | 7.0         | 4.4         | +0.3<br>0            | 58~ 65     |
| 20×12                   | 20                    | +0.052        | +0.149         | 0             | ±0.0260        | -0.022                 |                | 7.5         | 4.9         |                      | 65~ 75     |
| 22×14                   | 22                    | 0             | +0.065         | -0.052        |                | -0.074                 |                | 8.0         | 8.0         |                      | 75~ 85     |
| (24×16)                 | 24                    |               |                |               |                |                        | 1.20~1.60      | 9.0         | 5.4         | 0                    | 80~ 90     |
| 25×14                   | 25                    |               |                |               |                |                        |                | 9.0         | 5.4         |                      | 85~ 95     |
| 28×16                   | 28                    |               |                |               |                |                        |                | 10.0        | 6.4         |                      | 95~110     |
| 32×18                   | 32                    |               |                |               |                |                        | 2.00~2.50      | 11.0        | 7.4         | 0                    | 110~130    |
| (35×22)                 | 35                    | +0.062        | +0.180         | 0             | ±0.0310        | -0.026                 |                | 11.0        | 11.0        |                      | 125~140    |
| 36×20                   | 36                    | 0             | +0.080         | -0.062        |                | -0.088                 |                | 12.0        | 8.4         |                      | 130~150    |
| (38×24)                 | 38                    |               |                |               |                |                        | 0.70~1.00      | 12.0        | 12.0        | +0.3<br>0            | 140~160    |
| 40×22                   | 40                    |               |                |               |                |                        |                | 13.0        | 9.4         |                      | 150~170    |
| (42×26)                 | 42                    |               |                |               |                |                        |                | 13.0        | 13.0        |                      | 160~180    |
| 45×25                   | 45                    |               |                |               |                |                        | 1.20~1.60      | 15.0        | 10.4        | 0                    | 170~200    |
| 50×28                   | 50                    | +0.074        | +0.220         | 0             | ±0.0370        | -0.032                 |                | 17.0        | 11.4        |                      | 200~230    |
| 56×32                   | 56                    | 0             | +0.100         | -0.074        |                | -0.106                 |                | 20.0        | 12.4        |                      | 230~260    |
| 63×32                   | 63                    |               |                |               |                |                        | 2.00~2.50      | 20.0        | 12.4        | 0                    | 260~290    |
| 70×36                   | 70                    |               |                |               |                |                        |                | 22.0        | 14.4        |                      | 290~330    |
| 80×40                   | 80                    |               |                |               |                |                        |                | 25.0        | 15.4        |                      | 330~380    |
| 90×45                   | 90                    | +0.087        | +0.260         | 0             | ±0.0435        | -0.037                 | 2.00~2.50      | 28.0        | 17.4        | 0                    | 380~440    |
| 100×50                  | 100                   | 0             | +0.120         | -0.087        |                | -0.124                 |                | 31.0        | 19.5        |                      | 440~500    |

注(1) 適用する軸径は、キーの強さに対応するトルクから求められるものであって、一般用途の目安として示す。キーの大きさが伝達するトルクに対して適切な場合には、適用する軸径より太い軸を用いてもよい。その場合には、キーの側面が、軸及びハブに均等に当たるように $t_1$ 及び $t_2$ を修正するのがよい。適用する軸径はより細い軸には用いないほうがよい。

参考 括弧を付けた呼び寸法の場合は、対応国際規格には規定されていないので、新設計には使用しない。