

# ベース用シム(1溝)/ラミネートタイプ

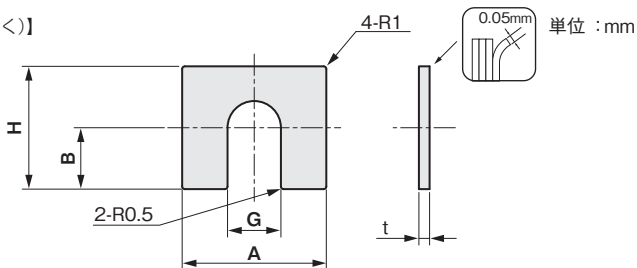
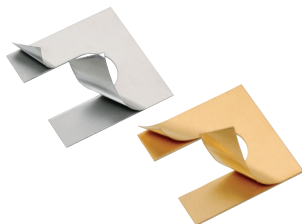
当日出荷  
受付16時

RoHS2  
適合品

1枚ずつはく離して使用することで精度の高い調整が可能です。

IQコード 020605

【米国航空宇宙規格 AMS-DTL-22499適合品】  
【ドイツ航空宇宙規格 LN29557適合品(アルミを除く)】



### ■材料スペック表(材質・板厚・板厚公差)

材質	板厚(mm)	
	t 0.5	t 1.0
ステンレス(SUS304)	±0.05	±0.1
真鍮(C2600P)		
アルミ(A5052)		

### 注文例

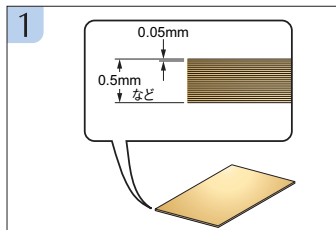
材質: 真鍮、幅: 38、高さ: 42、板厚: 1.0 の場合

**M** **B** 5038042100

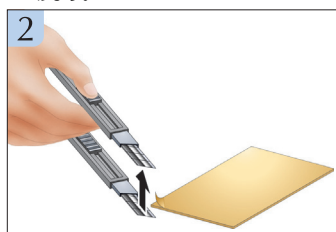
幅 A	高さ H	溝幅 G	溝深さ B	板厚 t	1枚単位			
					品番	価格(円)		
					□:材質記号 ステンレス[S]、真鍮[B]、アルミ[A]	ステンレス M[S]	真鍮 M[B]	アルミ M[A]
20	20	9	10	0.5	M□5020020050	440	380	210
				1.0	M□5020020100	660	550	260
30	30	13	15	0.5	M□5030030050	560	430	270
				1.0	M□5030030100	820	630	360
38	42	13	26	0.5	M□5038042050	740	500	360
				1.0	M□5038042100	1,050	740	520
43	43	12	22	0.5	M□5043043050	780	520	370
				1.0	M□5043043100	1,150	720	540
48	48	14	24	0.5	M□5048048050	900	580	420
				1.0	M□5048048100	1,500	780	620
	54	17	34	0.5	M□5048054050	960	600	480
				1.0	M□5048054100	1,400	860	730
53	53	14	27	0.5	M□5053053050	1,050	620	470
				1.0	M□5053053100	1,600	830	710
54	58	17	35	0.5	M□5054058050	1,100	660	530
				1.0	M□5054058100	1,600	970	810
	60	17	38	0.5	M□5054060050	1,150	680	550
60	65	20	42	1.0	M□5060065100	1,850	1,050	960
				0.5	M□5068068050	1,500	800	660
68	68	16	34	1.0	M□5068068100	2,350	1,250	1,030
				0.5	M□5083083050	2,000	1,050	880
83	83	20	42	1.0	M□5083083100	3,200	1,900	1,410
				0.5	M□5098098050	2,700	1,300	1,150
98	98	25	49	1.0	M□5098098100	4,050	2,500	1,860
				0.5	M□5118118050	3,700	1,700	1,560
118	118	30	54	1.0	M□5118118100	10,000	5,200	2,570
				0.5	M□5200200050	9,900	4,200	—
200	200	36	100	1.0	M□5200200100	16,000	8,000	—

### ラミネートタイプ使用方法

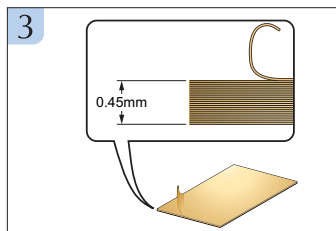
1. 0.05mmの板を接着剤で貼り合わせたラミネートシム。



2. カッターなどで軽くこすり、1枚だけめくりあげます。



3. さらに2を繰り返すと、0.4→0.35→0.3...と0.05mm単位で板厚を調整できます。



エ  
ワ  
シ  
ム  
シ  
・  
ス  
ペ  
ー  
サ  
ー  
シ  
ム  
・  
ス  
ペ  
ー  
サ  
ー

シム・スペーサー

ワッシャー

エンドプレート

シムリング

シムリング  
板厚セット  
ベアリング用  
シムリング

シムCタイプ

フランジ用  
シムリング

キー逃がし溝付  
シムリング

ベース用シム  
(1溝)

ベース用シム  
(2溝)

ベース用シム  
(1穴)

ベース用シム  
(2穴)

ベース用シム  
(4穴)

シムボックス

シムプレート

テーバー角座金

追加工

オプション

技術資料