

スリットダンパー セパレートダンパー 両面テープ付使用時のご注意

1. 貼り付け時のご注意

1. 貼り付ける場所の表面の油分、水分、埃等を除去して下さい。接着しにくい材質等必要に応じてプライマー処理を施して下さい。アセトン等の溶剤での洗浄が効果的ですが、プラスチック類や塗装面を傷めるのでご注意ください。
2. プレス又はローラー等の治具で $50\text{N}/\text{cm}^2$ 以上の圧力をかけて接着して下さい。
3. 接着直後には最終接着強度の約 $1/3$ の強度が得られますが、最終接着強度に達するには72時間程度かかります。(図)
4. 温度が低い(5°C 以下)場合、初期接着力は低下しますが、温度の上昇とともに接着力は回復します。すぐに高い接着力が必要な場合はダンパーと貼り付け箇所をあたためることをおすすめします。
5. 貼り直しをされますと接着力が低下し、接着不良の原因となるのでおやめ下さい。
6. 保管は直射日光を避けた室内でおこない、セパレーター(剥離紙)が剥がれないようご注意ください。

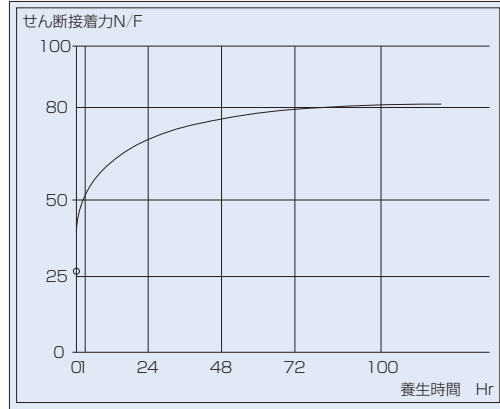


図 養生時間と接着強度

2. 接着特性

90度方向剥離力	N/cm	23
T型剥離力	N/cm	12
せん断接着力	N/cm^2	81
引張り接着力	N/cm^2	32

3. 材質別接着力 (90度方向剥離力)

被着体材質	90度方向剥離力	
		N/cm
ステンレス(SUS304 BA)		23
スチール(SPCC SB)		22
アルミニウム(A1050 P)		14
ペンタイト鋼板		24
アクリル樹脂		15
ABS樹脂		16
硬質塩ビ樹脂		13



注意

実験値であり、製品の性能を保証するものではありません。
使用に関しては実際にテストを行い、十分に安全を確認する事をおすすめします。

ノーマル

銅管用

六角
シャフト用

角シャフト用

2穴付

3穴付

3ザグり穴付

4穴付

2ネジ穴付

3ネジ穴付

ベアリング
固定用

Dカット

内径ネジ

六角
内径ネジ

キー逃がし
溝付

ダンパー付

追加工

オプション

技術資料

SCK

SC

SCS

SCSS