

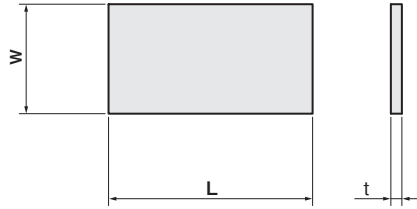
シムプレート 定尺



受付15:00まで



寸法図



単位 : mm

材料スペック表(材質・板厚・板厚公差)

材質	板厚 (mm)												
	t 0.05	t 0.1	t 0.15	t 0.2	t 0.25	t 0.3	t 0.35	t 0.4	t 0.5	t 0.6	t 0.7	t 0.8	t 1.0
鉄 (SPCC相当)	-	±0.03	±0.03	±0.03	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05	±0.06	-	±0.06	±0.08
焼入鋼 (SK) ※硬度HRC42~46	-	±0.015	±0.015	±0.02	±0.025	±0.025	±0.025	±0.035	±0.035	±0.04	±0.04	±0.04	±0.05
ステンレス (SUS304)	±0.005	±0.008	±0.008	±0.01	±0.015	±0.015	±0.015	±0.02	±0.02	±0.025	±0.03	±0.03	±0.035
真鍮 (C2680Pまたは、C2801P)	±0.005	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.03	-	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	±0.05
銅 (t 0.1: C1020P, t 0.2~1.0: C1100P)	-	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.03	-	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	±0.05
アルミ (t 0.1~0.15: 1N30, t 0.2~3.0: A1050P)	-	±0.03	±0.03	±0.03	-	±0.04	-	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05

シムボックス

シムプレート

テーパ角座金

追加工

オプション

特注対応

材質	W	L	板厚 t	1枚単位	
				品番	価格(円)
鉄	320	1000	0.1	FE01	2,400
			0.15	FE015	2,700
			0.2	FE02	2,900
			0.25	FE025	3,200
			0.3	FE03	3,400
			0.4	FE04	3,500
			0.5	FE05	3,600
			0.6	FE06	3,900
			0.8	FE08	4,100
			1.0	FE10	4,300
焼入鋼	150	1000	0.1	SK01	6,500
			0.15	SK015	5,000
			0.2	SK02	4,000
			0.25	SK025	3,800
			0.3	SK03	3,500
	102		0.35	SK035	2,800
			0.4	SK04	3,500
			0.5	SK05	4,000
			0.6	SK06	4,500
			0.7	SK07	3,500
150	0.8	SK08	5,500		
102	1.0	SK10	7,000		
ステンレス	320	1000	0.05	SUS005	2,800
			0.1	SUS01	2,700
			0.15	SUS015	2,900
			0.2	SUS02	3,100
			0.25	SUS025	3,200
			0.3	SUS03	3,300
			0.35	SUS035	3,800
			0.4	SUS04	4,500
			0.5	SUS05	5,100
			0.6	SUS06	6,000
			0.7	SUS07	7,000
			0.8	SUS08	8,500
			1.0	SUS10	9,800

材質	W	L	板厚 t	1枚単位	
				品番	価格(円)
真鍮	365	1200	0.05	CUZN005	3,800
			0.1	CUZN01	3,550
			0.15	CUZN015	3,600
			0.2	CUZN02	3,650
			0.25	CUZN025	3,700
			0.3	CUZN03	3,750
			0.4	CUZN04	5,000
			0.5	CUZN05	5,600
			0.6	CUZN06	7,000
			0.7	CUZN07	8,500
銅	365	1200	0.8	CUZN08	10,000
			1.0	CUZN10	11,000
			0.1	CU01	4,500
			0.15	CU015	4,800
			0.2	CU02	5,000
			0.25	CU025	5,800
			0.3	CU03	6,500
			0.4	CU04	8,500
			0.5	CU05	9,500
			0.6	CU06	11,000
アルミ	400	1200	0.7	CU07	12,500
			0.8	CU08	14,000
			1.0	CU10	16,000
			0.1	AL01	2,800
			0.15	AL015	3,000
			0.2	AL02	3,200
			0.3	AL03	3,500
			0.4	AL04	3,800
			0.5	AL05	4,200
			0.6	AL06	4,500
0.8	AL08	4,800			
1.0	AL10	5,300			